APPLITRON 700

Będący rezultatem ponad 10 letnich poszukiwań i rozwoju zarówno w Europie jak i w USA systemu nadruku cyfrowego (TPDS) do dekoracji pojemników z tworzywa o każdym kształcie: CYLINDRYCZNYM bez wypukłości wewnętrznych, STOŻKOWYM, OWALNYM, **PROSTOKĄTNYM.**
APPLITRON 700 może być stosowany do przenoszenia nadruku cyfrowego – printed by GMC DIGITRON macchin – lub etykiet Heat Transfer wprost na pojemniki.
Maszyny przenoszące-cyfrowe przenoszą obrazy z bobiny wprost na pojemniki bez szczególnego oprzyrządowania. Realizują pracę full – time biorąc pod uwagę czynniki serwisu jak nawiązanie w instrukcji obsługi.
Najważniejsza charakterystyka to:
Kształt pojemnika: 1 – cylindryczny, 2 - stożkowy, 2 – owalny, 3 – prostokątny-
Materiał : HDPE, PP.

CYLINDRYCZNY (NIE STOŻKOWY) BEZ WYPUKŁOŚCI WEWNĘTRZNYCH

1.1 MIN WIELKOŚĆ	150mm
1.2 MAX WIELKOŚĆ	350mm
1.3 STOŻKOWATOŚĆ	0°

STOŻKOWY

2.1 MIN WIELKOŚĆ	150mm
2.2 max wielkość	320mm
2.3 stożkowatość	0-3°

OWALNY

3.1 min wielkość	150mm
3.2 max wielkość	320mm
3.3 wysokość	340mm

PROSTOKĄTNY

4.1 wysokość max wydruku	**230mm**
4.2 długość max wydruku	**900mm [środkowe połączenie dwóch nadruków]**
4.3 stożkowatość	**0-3°**
4.4 kąty	**zaokrąglone**
4.5 promień min approx	**25mm**

APPLITRON 700 – CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- szybkość przenoszenia	7-14 obrazów/minutę
- kształt pojemników	stożkowate- cylindryczne* - owalne – prostokątne
- Stożkowatość	min 0° - max 3°
- wysokość pojemników	150 – 325mm
- min wielkość (część niższa pojemników)	165mm
- max wielkość zewnętrzna (część wyższa pojemników)	320mm
- max wysokość pojemników	325mm
- max długość nadruku	900mm
- max wysokość nadruku	230mm
- temperatura otoczenia	min 15° - max 30°
- hałas	40db
- zasilanie elektryczne	220/240V 380/440V 50/60Hz
- zasilanie pneumatyczne	6atm odwilżone- odolejone 300nl/min
- wymiary	3.550mm(l)x 1.350mm(w)x 1.900mm(h)
- waga	1.100Kg

*Pojemniki nie muszą mieć żadnych wypukłości wewnętrznych w części wyższej.

Opis podstawowych różnic w porównaniu z systemem IML

W związku z zainteresowaniem na naszym rynku produkcją pojemników opakowaniowych metodą alternatywną dla bardzo skomplikowanego, mało elastycznego (nie pozwala na szybką produkcję krótkich serii) oraz nie pozwala wykorzystywać już istniejącego parku maszynowego(istniejące formy oraz wtryskarki) systemu IML. Proponujemy Państwu opatentowaną technologię Digitron/ Applitron. Firma GMC snc. wprowadziła na rynek innowacyjną na skalę światową technologię wykorzystującą linię do produkcji pojemników prostokątnych. Linie te pracują obecnie w czterech zakładach na świecie, a pierwsze uruchomienie nastąpiło w marcu 2007 roku. początki tej technologii sięgają początku roku 1997 , kiedy to na rynku pojawiła się pierwsza linia do produkcji wiaderek o kształtach stożkowych, walcowych oraz owalnych wykorzystujących technologię Digitron/Applitron. Punktami odróżniającymi tą technologie od już występujących na rynku są:
- opatentowany system przetwarzania plików graficznych Controller- fiery X3e;
- autoregulacja równoważności kolorów;
- wykonywanie nadruków „just time" pozwalające wykonywanie krótkich serii;
- końcowy wyrób podlega 100% recyklingowi;
- technologia jest bezpieczna dla środowiska, brak użycia chemikaliów do wykonania etykiet i nadruku;
- elastyczność systemu pozwala na pracę poszczególnych elementów linii niezależnie od siebie nadruk/aplikacja;
- aplikacja etykiet silikonowych w systemie TPDS firmy GMC (patent).

Poniżej przedstawiamy szczegółowy opis poszczególnych elementów linii wykorzystywanych przy produkcji pojemników prostokątnych:

SZCZEGÓŁOWY OPIS TECHNICZNY DIGITRON 945

Maszyna DIGITRON 945 to urządzenie do nadruku cyfrowego, która zawiera drukarkę cyfrową elektrostatyczną używającą tonera w proszku w czterech kolorach; fiolet- fuksja-żółty-czarny. Wyposażona w cztery bębny optyczne i grupę pośrednią nazywana paskiem przenoszącym.

Maszyna odbiera pliki graficzne z PC (Windows, Mac) i po przetworzeniach w Controller-Fiery X3e – drukuje.

Maszyna jest mechanicznie wyposażona w grupę kontrolowaną elektronicznie przez PLC, która zwija bobinę bazy taśmy i rozwija po wydruku obrazów cyfrowych.
Taka grupa zsynchronizowana jest z ruchem jednolitości wtrysku, która zmiękcza tusz pozwalając na przyczepność do bazy papieru i konserwacji obrazów w bobinie.

Zapotrzebowanie tuszu nie wymaga wymiany naboi ani zatrzymania maszyny, ponieważ takie

operacje wykonywane są podczas gdy maszyna pracuje. Maszyna informuje operatora pokazując na ekranie zamontowanym na wysokości jego wzroku wiadomości o dopełnieniu do minimalnego poziomu dla każdego z kolorów.

Drukarka połączona i wyposażona jest w ekran łączenia kolorów posiadająca cztery bębny optyczne nadruku, które tworzą jedność z opakowaniem. Każdy identyczny kolor posiada micro chip kontrolny by weryfikować przez cały czas zgodność z ekranem znajdującym się na wysokości wzroku operatora.
Ani developer, ani inne części nie wymagają wymiany. Jedyne części, które muszą być wymieniane to zużywające się z czasem się końcówki developera.

Maszyna nie wymaga kalibracji, ponieważ wyświetlany jest program pilotażowy na wysokości wzroku operatora, który równoważy kolory pozwalając na stabilność pracy. Ponadto maszyna posiada software – Color Wise – który pozwala wybierać profil kolorów najbardziej adekwatnych do nadruku i modyfikować go aż do otrzymania wymaganej barwy, wysyłając go do kontrolera łączącego z taśmą w nadruku.

Maszyna DIGITRON jest bardzo łatwa w obsłudze gwarantując świetną jakość.
- udoskonalony nadruk
- skuteczność i produktywność
- wysoka rozdzielczość, jakość OFFSET – LITO
- autoregulacja równoważności kolorów
- efektywność full – time
- nadruk just in time
- obsługa bardzo zredukowana; prawie zerowa
- detale całkowicie do recyklingu
- bezpieczny dla środowiska

Wielka korzyść tego systemu - wyposażony jest w dwie maszyny – podczas gdy maszyna nadruku DIGITRON drukuje obrazy druga maszyna APPLITRON pracuje by zaaplikować je na pojemnikach, mogą pracować niezależnie.